

S68030 VERNICE POLIURETANICA 910

					
1000 ml 500 ml 150-300 ml	Ø 1,2-1,3 mm 3,5-4 Atm HVLP: 2-2,5 Atm N° mani: 1-2	60' a 20°C	40-60 µ 175-250 µ	3 h a 20°C	9,1 m ² /l allo spessore di 50 µ secchi

Descrizione

Top coat

Vernice poliuretana bicomponente a base di resina poliesteri a rapida essiccazione per legno. Opportunamente diluita può essere utilizzata come mano di impregnazione per legno nella verniciatura di imbarcazioni sopra la linea di galleggiamento (opera morta).

Colore

Trasparente

Caratteristiche peculiari

- Elevata rapidità d'essiccazione.

Peso specifico (parte A): 1,05 ± 0,05 g/ml

Peso specifico (parte B): 1,10 ± 0,05 g/ml

Preparazione del supporto

Legno nuovo

Carteggiare a secco con carta P280-320

Legno già verniciato

Eseguire un test di compatibilità verniciando una piccola parte dello scafo o eseguendo un saggio con solvente, in caso di rammollimento o opacizzazione carteggiare a secco con carta p 280-320 asportando completamente la vecchia vernice.

Applicazione

A pennello, rullo o spruzzo pneumatico con aerografo convenzionale o HVLP.

Condizioni applicative

Umidità relativa < 80%

Temperatura >10 °C <35°C

Temperatura supporto 5° > dew point

Preparazione della miscela

Pennello o rullo

		Volume	Peso
S68030	VERNICE POLIURETANICA 910.....A	1000 ml	1000 g
S68031	VERNICE POLIURETANICA 910 HARDENER.....B	500 ml	500 g
S70030	DILATANTE 371.....C	150-200* ml	100-200 g

Spruzzo

		Volume	Peso
S68030	VERNICE POLIURETANICA 910.....A	1000 ml	1000 g
S68031	VERNICE POLIURETANICA 910 HARDENER.....B	500 ml	500 g
S70060	DILUENTE 911.....C	150-300 ml	150-250 g

*Quando utilizzato come impregnante si raccomanda di diluire la prima mano al 50%

Pot life a 20° C: 4h

Ø ugello convenzionale e HVLP: 1,2-1,3 mm

Pressione: 3,5 – 4 Atm HVLP: 2 – 2,5 Atm

N° di mani 1-2 (verniciatura a poro aperto)

N° di mani 7-10 (verniciatura a poro chiuso 1+3+3+3 intervallate da 24h)

Spessore totale consigliato (verniciatura a poro aperto): 40-60 µ secchi (n°2 mani a spruzzo da 60µ umidi ciascuna)

Spessore totale consigliato (verniciatura a poro chiuso): 175-250 µ secchi (n°10 mani a spruzzo da 60µ umidi ciascuna)

Intervallo minimo fra le mani a 20°C: 3h a rullo pennello, 60' a spruzzo

Resa teorica mix A+B a spruzzo : 9,1 m² per 1 l di miscela allo spessore di 50µ

Resa teorica mix A+B+C a spruzzo: 7,9 m² per 1 l di miscela allo spessore di 50µ

Resa teorica mix A+B a spruzzo : 2,3 m² per 1 l di miscela allo spessore di 200µ

Resa teorica mix A+B+C a spruzzo: 2 m² per 1 l di miscela allo spessore di 200µ

Residuo solido in volume A+B a spruzzo: 45,4 %

Residuo solido in volume A+B+C a spruzzo: 39,4%

Essiccazione

	10°C	20°C	35°C
Carteggiabile e lucidabile dopo	min. 32 h	min. 16 h	min. 8 h
Riverniciabile a rullo pennello dopo	min. 6 h max. 32 h	min. 3 h max. 16 h	min. 1.5 h max. 8 h
Riverniciabile a spruzzo dopo	min. 24 h max. 8 h	min. 1h max. 4 h	min.30' max. 2 h

SCHEDA TECNICA N° S114-I
REV. 12/2010

Le presenti notizie sono frutto di prove scrupolosamente controllate ed esprimono le ns. migliori e più aggiornate conoscenze. Peraltro queste notizie vengono divulgate unicamente come informazione e non possono impegnare la responsabilità della ns. Azienda né fornire appiglio per contestazioni di qualsiasi genere che possano comunque essere collegate con l'impiego dei prodotti descritti. Ciò anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggono al ns. controllo.



Lechler S.p.A. 22100
COMO ITALY - Via Cecilio, 17
Tel. +39.031 586 111 - Fax +39.031 586 206
info@lechler.eu www.lechler.eu