

IMRON® MARINE

Imron® 2K Topgloss SF

Descrizione

Sistema di smalto a due componenti in colori pastello per yacht e imbarcazioni da diporto. Composizione basata su un'esclusiva tecnologia brevettata di polimeri acrilici.

Prodotti

MSF-...	Imron® 2K Topgloss SF Mixed Colours
DP2100	HS Activator Standard
DP2110	HS Activator Slow
TH61	Thinner Large Surfaces
TH101	Standard Thinner
TH102	Slow Thinner

Prodotti ausiliari

TH50	Blending Thinner
TH39	Water Based degreaser
3919S	Prepsol

Proprietà generali

Imron® 2K Topgloss SF offre un aspetto eccellente, una finitura di elevata brillantezza, ottimo potere coprente e bassi consumi.

Substrati

In accordo con le specifiche riportate nel Imron® Marine Manual.

IMRON® MARINE

Imron® 2K Topgloss SF

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

	Rapporto di miscela	Imron® 2K Topgloss SF DP2100 DP2110 TH61/TH101/TH102	Standard	Grandi superfici
			3 1 - 0.5 - 1.5	3 - 1 0.5 - 2
	VOC	520 - 570 g/l		
	Pot life a 20°C	DP2100	45 min.	
		DP2110	2 ore	
	Viscosità di spruzzatura a 20°C	DIN 4 FORD 4 AFNOR 4	16-23 s 16-23 s 18-25 s	
	Pistola	A gravità Ad aspirazione HVLP Sottopressione	Ugello	Distanza di spruzzatura
			1.2-1.6 mm 1.4-1.8 mm 1.2-1.5 mm 1.0-1.2 mm	20-25 cm 20-25 cm 10-15 cm 20-25 cm
	Pressione di spruzzatura	A gravità Ad aspirazione HVLP Sottopressione	3-4 bar 3-4 bar 0.7 bar all'ugello 4-6 bar	
	Numero di mani	2 - 3		
	Tempo di evaporazione	30 a 60 min fra le mani.		
	Spessore del	50 - 70 µ		
	Essiccazione a 20 °C	Fuori polvere Resistente al nastro e manipolabile Indurimento completo	Standard	Grandi superfici
			20 min 4 ore 7 - 14 giorni	3 ore 16 ore 7 - 14 giorni
La presente scheda tecnica riguarda esclusivamente il prodotto in essa descritto e non concerne l'impiego del prodotto in combinazione con altri materiali o in qualsiasi processo. I dati forniti non potranno essere considerati come garanzia o specifica di qualità e non assumiamo alcuna responsabilità diretta o indiretta in relazione al loro uso.				

IMRON® MARINE Imron® 2K Topgloss SF

RACCOMANDAZIONI PER L'USO

Preparazione della superficie

In accordo con le specifiche riportate nel Imron® Marine Manual.

Applicazione della finitura

In accordo con le specifiche riportate nel Imron® Marine Manual.

Resistenza chimica

Quando completamente indurito, Imron® 2K Topgloss SF è resistente a brevi esposizioni alle seguenti sostanze chimiche:

soda caustica	20 %	catrame
acido solforico	25 %	toluolo
acido cloridrico	20 %	xilolo
acido fosforico	20 %	glicole
ammoniaca	10 %	benzina

Note

- I colori Marine Imron® Topgloss SF devono essere accuratamente miscelati.
- Axalta Coating Systems non è responsabile del punto tinta dopo l'applicazione, in particolare in caso di utilizzo da parte del cliente di partite di prodotto diverse. L'utente farà una verifica dei colori prima dell'applicazione finale.
- Mantenere un'adeguata ventilazione durante le prime 6 ore di essiccazione per evitare opacizzazioni dovute all'umidità.
- In caso di ventilazione forzata favorire il ricambio di aria immettendo nell'ambiente almeno il 15% di aria fresca (pulita)
- Chiudere accuratamente i contenitori di DP2100 e DP2110 immediatamente dopo l'uso in quanto reagiscono con l'umidità dell'aria e l'acqua con conseguenze negative sulle proprietà d'indurimento.
- Per colori testurizzati e / o opachi, vedere le schede tecniche relative.
- Il materiale deve essere a temperatura ambiente (18-25°C) prima dell'uso.

IMRON® MARINE

Imron® 2K Topgloss SF

Riverniciabilità

In ogni momento dopo i tempi necessari per la resistenza al nastro adesivo e manipolazione seguendo le specifiche elencate nel Imron® Marine Manual.

Pulizia attrezzature

Usare un diluente nitro idoneo.

Caratteristiche del prodotto

Copertura teorica: 6.0-7.0 m²/l li allo spessore di film secco raccomandato, pronto per l'uso.

Prodotti	Confezioni (li)	Stoccaggio a 20°C (mesi)	VOC (g/l) ± 5	Densità (kg/li) ± 0.01	Punto Infiammabilità (°C)
Mixed colors MSF-.... Imron® 2K Topgloss SF	/	12	/	/	27
DP2100	1	36	314	1.06	23
DP2110	1	36	320	1.08	41
TH61	5	60	905	0.91	25
TH101	1	60	925	0.93	10
TH102	1	60	923	0.92	46
TH50	1	60	883	0.91	20
3919S	5	60	813	0.81	43

IMRON® MARINE Imron® 2K Topgloss SF

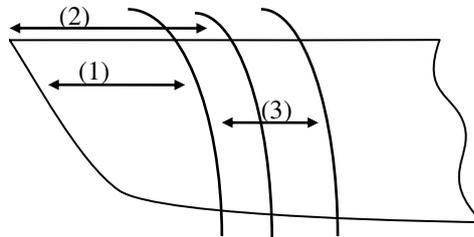
SISTEMI DI RIPARAZIONE

Ritocchi

1. Pulire la superficie con acqua e sapone.
2. Sgrassare con TH39 oppure 3919S e asciugare con un panno pulito.
3. Riparare con i fondi raccomandati secondo necessità.
4. Carteggiare secondo raccomandazioni le aree alle quali è stato applicato il fondo.
5. Preparare l'intera area del ritocco con un composto abrasivo esente da silicone o carteggiare ad umido con P1200.
6. Sgrassare con TH39 oppure 3919S.
7. Asciugare strofinando e trattare con un panno antipolvere.
8. Si possono usare i seguenti metodi di ritocco:
 - TH50 Blending Thinner

TH50 metodo Blending Thinner

- (1) Applicare la prima mano di Imron® 2K Topgloss SF.
Evaporare 10 - 15 min. fra le mani
- (2) Allargare la seconda mano di Imron® 2K Topgloss SF oltre la precedente
- (3) Velare la zona circostante con TH50.



Opzionale: diluire 1 parte di Imron® 2K Topgloss SF attivato e pronto all'uso con 1 parte di TH50 nella seconda o terza mano.

Se necessario, per ottenere il livello di brillantezza desiderato, dopo il completo indurimento della riparazione, utilizzare una pasta lucidante esente da silicone o un polish finale esente da silicone.

IMRON® MARINE Imron® 2K Topgloss SF

Sicurezza

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'utilizzo. Osservare le precauzioni specificate sul barattolo.

Informazioni

Le informazioni fornite nel presente documento corrispondono alle nostre conoscenze in materia alla data della sua pubblicazione . Queste informazioni possono essere soggette a revisione , come nuova conoscenza ed esperienza diventano disponibili. I dati forniti rientrano nella gamma normale delle proprietà dei prodotti e si riferiscono esclusivamente al materiale specifico designato; questi dati potrebbero non essere validi per quel materiale utilizzato in combinazione con altri materiali o additivi o in altri processi , a meno che non espressamente indicato. I dati forniti non devono essere utilizzati per stabilire i limiti di specifica o usati da soli come la base del progetto; non sono destinati a sostituire qualsivoglia prova che l'utilizzatore potrà effettuare per determinare da sé l'idoneità di un materiale specifico per i suoi scopi particolari . Poiché Axalta non può prevedere tutte le variazioni delle condizioni di utilizzo reali Axalta non offre alcuna garanzia e non si assume alcuna responsabilità in relazione a qualsiasi uso di queste informazioni. Nulla in questa pubblicazione può essere inteso come licenza ad operare nell'ambito o a violare qualsiasi diritto di brevetto. Questa scheda tecnica sostituisce tutte le precedenti.

Copyright© 2015, Axalta Coating Systems, LLC e tutti gli affiliati. Tutti i diritti riservati. Il LogoAxalta, AxaltaTM, Axalta Coating Systems TM e tutti i prodotti denotati con TM e ® sono marchi o marchi registrati di Axalta Coating Systems, LLC e suoi affiliati. I marchi Axalta non possono essere utilizzati in combinazione con qualsiasi prodotto o servizio che non e' di Axalta.